

DAFTAR PUSTAKA

- [ILO] *International Labour Office*. 2013. Keselamatan dan Kesehatan Kerja Sarana Untuk Produktivitas Modul 5. *International Labour Office*, Jakarta.
- [Kemenakertrans] Kementerian Tenaga Kerja dan Transmigrasi. 2012. Keputusan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi Republik Indonesia Nomor 609 Tahun 2012 Tentang Pedoman Penyelesaian Kasus Kecelakaan Kerja dan Penyakit Akibat. Kemenakertrans, Jakarta.
- Bawang, J., Kawatu, P.A.T., dan Wowor, R. 2018. ANALYSIS potensi bahaya dengan menggunakan metode job safety analysis di bagian pengapalan site pakal PT. Aneka Tambang Tbk. Ubpn Maluku Utara. *Jurnal Kesmas* 7(5).
- Badaruddin. 2022. Proses rekayasa *engineering* dalam pengendalian keselamatan kerja area produksi susu bubuk di PT. XYZ [Skripsi]. Program Studi Teknologi Industri Pertanian, Fakultas Ilmu Pangan Halal, Universitas Djuanda Bogor, Jawa Barat.
- Darwis, A. 2009. Peran Serikat Pekerja [Tesis]. Magister Manajemen, Universitas Diponegoro, Semarang.
- Emzir. 2011. *Metodologi Penelitian Kualitatif Analisis Data*. PT Raja Grafindo Persada, Jakarta.
- Gunawan, L. 2014. *Hipertensi: Tekanan Darah Tinggi*. Percetakan Kanisius, Yogyakarta.
- Isnaini. 2012. Implementasi Lock Out Tag Out (LOTO) sebagai upaya pencegahan kecelakaan kerja [Skripsi]. Universitas Sebelas Maret, Yogyakarta.
- Kurniawati dan Eni. 2014. Analisis potensi kecelakaan kerja pada departemen produksi springbed dengan metode hazard identification and risk assessment (HIRA) (studi kasus: PT. Malindo Intitama Raya, Malang, Jawa Timur) [Tesis]. Universitas Brawijaya, Malang.
- Kusuma, I. J. 2020. Pelaksanaan program keselamatan dan kesehatan kerja karyawan PT. Bitratex Industries Semarang. *Jurnal Studi Manajemen dan Organisasi* 7(1):37-60.
- Kusumah, D. 2018. Analisis identifikasi risiko kecelakaan kerja menggunakan job safety analysis (JSA) dengan pendekatan hazard identification, risk

- assessment and risk control (HIRARC) (studi kasus: UD. Jaya Grup Daleman) [Skripsi]. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Kusumasari, W. H. 2014. Penilaian risiko pekerjaan dengan job safety analysis (JSA) terhadap angka kecelakaan kerja pada karyawan PT. Indo Acidatama Tbk. Kemiri, Kebakkramat, Karanganyar [Skripsi]. Fakultas Ilmu Kesehatan, Universitas Muhammadiyah, Surakarta.
- Maisyaroh, S. 2010. Implementasi job safety analysis sebagai upaya pencegahan kecelakaan kerja di PT. Tri Polyta Indonesia, Tbk. [Skripsi]. Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Nurdiansayah, A. 2018. Analisis risiko dan pengendalian K3 pada area warehouse PT.X tahun 2018. Sekolah Tinggi Ilmu Kesehatan Binawan, Jakarta.
- Prastowo, A. 2010. *Menguasai Teknik-teknik Koleksi Data Penelitian Kualitatif*. Diva Press, Yogyakarta.
- Pratama, R.F.M. 2021. Analisa manajemen risiko keselamatan dan kesehatan kerja (K3) pada proyek konstruksi (analysis of work safety and health (K3) risk management in construction projects). [Tugas Akhir]. Program Sarjana Departemen Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Hasanuddin, Makassar.
- Ramisdar, I.O. 2019. Analisis risiko kecelakaan kerja pada proses bongkar muat dengan metode job safety analysis (JSA) dan hazard and operability study (hazops) di PT. Pelindo IV (persero) terminal petikemas makassar [Skripsi]. Program Studi Kesehatan Masyarakat, Fakultas Kedokteran dan Ilmu Kesehatan, Universitas Islam Negeri (UIN) Alauddin Makassar.
- Ramli, S. 2011. *Pedoman Praktis Manajemen Risiko dalam Perspektif K3, OHS Risk Management*. Dian Rakyat, Jakarta.
- Ramli, S. 2017. *Manajemen Keselamatan Proses Berbasis Risiko (Risk Based Process Safety Analysis)*. Yayasan Pengembangan Keselamatan Prosafe Institute, Jakarta.
- Said, A. A. 2013. Analisis pelaksanaan teknik job safety analysis (JSA) dalam identifikasi bahaya di tempat kerja pada terminal Y PT. X di Kabupaten Kutai Kartanegara Kalimantan Timur Tahun 2012 [Skripsi]. Fakultas

- Kedokteran dan Ilmu Kesehatan, Universitas Islam Negeri Syarif Hidayatullah, Jakarta.
- Samosir, A.I. 2014. Analisis potensi bahaya dan pengendaliannya dengan metode HIRAC (Studi Kasus: Pada Industri Kelapa Sawit PT. Manakarra Unggul Lestari, Mamuju, Sulawesi Barat) [Skripsi]. Fakultas Ilmu Kesehatan, Universitas Islam Negeri Alauddin, Makasar.
- Sembiring, F. R. 2018. Analisis risiko keselamatan kerja di divisi *mechanical engineering* PDAM Tirtanadi Cabang Sunggal Tahun 2017. [Skripsi]. Fakultas Kesehatan Masyarakat, Universitas Sumatera Utara, Medan.
- Septianingrum, W. U. 2012. Penilaian risiko keselamatan kerja pada proses pemasangan ring kolom dan pemasangan bekisting di ketinggian pada pembangunan gedung XY Oleh PT. X Tahun 2011 [Skripsi]. Fakultas Kesehatan Masyarakat, Departemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Depok.
- Sucipto, C.D. 2014. *Keselamatan dan Kesehatan Kerja*. Gosyen Publishing, Yogyakarta
- Sugiharto, A. 2018. Analisis implementasi kesehatan dan keselamatan kerja (K3) dengan metode jsa guna meningkatkan produktivitas kerja di industri peralatan safety (pemadam kebakaran) [Skripsi]. Universitas Muhammadiyah Magelang, Jawa Tengah.
- Sugiyono. 2010. *Memahami Penelitian Kualitatif*. CV Alfabeta, Bandung.
- Tantri, F.I.F. 2017. Identifikasi bahaya dan administrasi k3 dengan menggunakan *hazard identification risk assessment & determining control* (HIRADC) pada PT. X. [Skripsi]. Program Studi Administrasi Bisnis Terapan, Jurusan Manajemen Bisnis, Politeknik Negeri Batam.
- Tarwaka. 2014. *Keselamatan dan Kesehatan Kerja: Manajemen dan Implementasi K3 di Tempat Kerja*. Harapan Press Surakarta, Surakarta.
- Tifa. 2010. Program kesehatan dan keselamatan kerja/OHS program [Internet]. Tersedia pada: <http://latifa-dinar.blogspot.com/2010/11/program-keselamatan-dankesehatan-kerja.html> [5 Jun 2022].
- Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 13 Tahun 2003 Ketenagakerjaan. 25 Maret 2003. Sekretaris Negara Republik Indonesia, Jakarta.

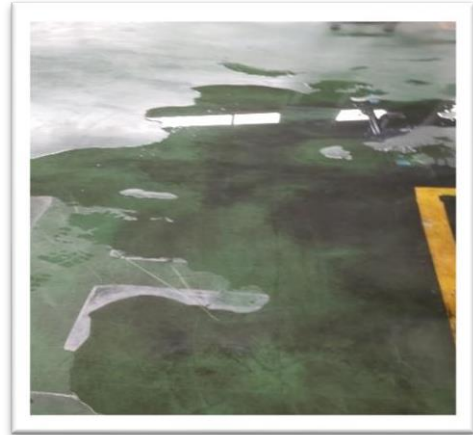
- Utami, K.P. 2020. Evaluasi penerapan keselamatan dan kesehatan kerja (K3) menggunakan metode job safety analysis (JSA) di PT. Sunrise Abadi Bandung [Tugas Akhir]. Universitas Pasundan Bandung.
- Utami, R. 2019. Analisis potensi bahaya dengan metode JSA pada pekerjaan PBSU di kelurahan cempaka putih Jakarta Timur [Skripsi]. Program Studi Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Fakultas Kesehatan Masyarakat, Universitas Binawan, Jakarta.
- Zin, S.M., dan Ismail, F. 2012. Employer's behavioural safety compliance factors towards occupational, safety and health improvement in the construction industry. *Procedia-Social and Behavioral Sciences* 36:742-751.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Dokumentasi Penelitian



Kondisi area kerja sempit



Kondisi lantai tergenang air



Tangga yang masih belum memenuhi SOP



Tangga yang masih belum memenuhi SOP



Kondisi lantai licin



Dokumentasi bersama ahli K3 perusahaan

Lampiran 2. Kuesioner Penelitian

KUESIONER PENELITIAN							
PENGENDALIAN KECELAKAAN KERJA DENGAN PENDEKATAN JOB SAFETY ANALISIS (JSA) PADA PROSES PEMBUATAN BURGER DI PT XYZ							
I. IDENTITAS RESPONDEN							
1	Nama	:					
2	Usia	:		20 Sampai 28 Tahun			
				29 Sampai 39 Tahun			
				40 Sampai 57 Tahun			
3	Jenis Kelamin	:					
4	Bagian Kerja	:					
5	Masa Kerja	:		0 Sampai 3 Tahun			
				3 Sampai 5 Tahun			
				5 Sampai 10 Tahun			
				Di atas 10 tahun			
6	Pendidikan Terakhir	:		SD			
				SMP			
				SMA			
				Perguruan Tinggi			
				DLL			
7	Apakah pernah mengikuti Pelatihan K3 :			YA			
				TIDAK			
Penjelasan dan Petunjuk Pengisian Kuesioner							
1. Kuesioner atau soal ini diajukan dalam rangka pembuatan skripsi.							
2. Jawaban anda adalah rahasia dan orang lain tidak mengetahuinya.							
3. Dibawah ini disediakan beberapa pertanyaan terkait masalah penelitian yang sedang diteliti							
4. Nilai sesuai dengan pengetahuan keselamatan dan kesehatan kerja (K3) dan Sikap serta perilaku responden di area kerja.							

I. PENGETAHUAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

No.	Pernyataan Terkait Keselamatan dan Kesehatan Kerja	SP	CP	P	KP	SKP
1	Mengetahui manfaat sistem K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja) di tempat kerja?					
2	Apakah penerapan sistem manajemen K3 dapat mencegah dan mengurangi kecelakaan kerja					
3	Apakah anda mengetahui tentang sistem Job safety Analisis?					
4	Apakah di perusahaan anda bekerja sudah menerapkan sistem JSA (Job safety Analisis)?					
5	Apakah administrasi K3 di perusahaan ini sudah baik? (sistem K3 perusahaan meliputi jadwal istirahat, pembagian shift kerja, standar operasi, rambu-rambu keselamatan serta pelatihan)					
6	Apakah terdapat Standar operasi prosedur kerja dan intruksi kerja yang telah ditetapkan perusahaan					
7	Apakah terdapat jalur evakuasi jika terjadi kondisi darurat					
8	Apakah pekerja di berikan alat pelindung diri (APD) sesuai kebutuhannya ?					
9	Apakah terdapat prosedur / intruksi kerja penggunaan alat pelindung diri (APD)					
10	Apakah terdapat kotak P3K dan ruang P3K dengan fasilitas yang cukup					
11	Apakah terdapat tim P3K yang bertugas menangani pertolongan pertama pada saat terjadi kecelakaan di tempat kerja					
12	Apakah rambu - rambu (safety sign), di lingkungan kerja membantu mengingatkan pekerja					
13	Apakah penerapan sistem manajemen K3 dapat mencegah dan mengurangi dampak pencemaran lingkungan					
14	Apakah penerapan sistem manajemen K3 dapat mencegah dan mengurangi penyakit akibat kerja					
15	Apakah anda mengetahui banyaknya debu di tempat kerja dapat mengganggu fungsi paru?					
Total Tingkat Nilai Pengetahuan K3						

Catatan :

Keterangan nilai Sekor kuisisioner pengetahuan keselamatan dan kesehatan kerja

N0	Parameter	Nilai skor	Keterangan
1	Sangat Paham	5	Sangat Paham dan menjalankan
2	Paham	4	Paham dan menjalankan
3	Cukup Paham	3	Paham dan masih kurang menjalankan
4	Kurang Paham	2	Kurang Menjalankan
5	Sangat Kurang Paham	1	Tidak Menjalankan

II. PRILAKU RESPONDEN

No.	Pertanyaan Terkait Prilaku Responden pada Area Kerja	SL	SR	J	TP
1	Apakah anda melakukan pekerjaan sesuai dengan wewenang yang diberikan Perusahaan?				
2	Apakah anda selalu berkerja mengoperasikan peralatan / mesin sesuai dengan wewenang yang telah Diberikan?				
3	Apakah anda selalu mengikuti prosedur kerja yang telah di tetapkan oleh perusahaan				
4	Apakah anda pernah menjaga kebersihan di area tempat anda kerja?				
5	Apakah anda pernah merapikan peralatan kerja yang anda gunakan setelah menggunakan mesin / peralatan kerja lainnya?				
6	Apakah anda pernah memperbaiki perlatan dalam keadaan mesin masih hidup?				
7	Apakah anda pernah berkerja mengoperasikan alat atau mesin dengan peralatan tanpa safety pada mesin yang dioperasikan?				
8	Apakah anda pernah menjaga peralatan kerja anda agar tetap berfungsi dengan baik				
9	Apakah anda pernah berkerja menggunakan peralatan yang rusak?				
10	Apakah anda pernah menggunakan mesin/ peralatan dengan kecepatan yang tidak sesuai prosedur?				
11	Apakah anda pernah tidak mematikan mesin/ peralatan yang sudah tidak digunakan?				
12	Apakah anda menggunakan APD di area kerja sesuai standart yang berlaku di perusahaan				
13	Apakah anda menggunakan peralatan kerja sesuai fungsinya?				
14	Dalam melakukan pekerjaan, apakah tubuh dan anggota tubuh anda selama ini berada dalam posisi yang tepat untuk melakukan pekerjaan tersebut?				
15.	Apakah anda pernah bekerja tidak mengikuti prosedur kerja saat mengoperasikan alat/mesin?				
Total Tingkat Nilai Prilaku Responden					

Catatan :

Keterangan nilai Sekor Kuisioner Prilaku Responden pada Area kerja

NO	Parameter	Nilai skor	Keterangan
1	Selalu	1	Selalu menjalankan
2	Sering	2	Sering menjalankan
3	Jarang	3	Jarang menjalankan
4	Tidak Pernah	4	Tidak pernah Menjalankan

III. KONDISI AREA KERJA					
No.	Pertanyaan Terkait Sikap Responden pada Area Kerja	YA	TIDAK		
1	Adanya potensi bahaya dari setiap alat, bahan dan mesin yang digunakan pada saat bekerja sehingga harus waspada				
2	Cara kerja dan posisi kerja yang salah dapat menimbulkan keluhan nyeri otot dan kelelahan fisik				
3	Jalur evakuasi jika terjadi kondisi darurat sangat penting diketahui oleh pekerja				
4	Penggunaan APD pada saat bekerja untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja				
5	Poster-poster K3 dan rambu-rambu K3 (safety sign) di lingkungan kerja membantu mengingatkan pekerja untuk bekerja secara aman				
6	Pekerja harus mengetahui arti dari setiap rambu-rambu keselamatan yang dipasang				
7	Diperlukan adanya pemeriksaan kesehatan pekerja awal dan secara berkala setiap tahun				
8	Adanya potensi bahaya dari setiap alat, bahan dan mesin yang digunakan pada saat bekerja sehingga harus waspada				
Total Tingkat Nilai Kondisi area Kerja					
Catatan:					
Parameter	NILAI				
YA	2				
TIDAK	1				

Lampiran 3 Jawaban Kuesioner terkait Pemahaman K3

Nama Anda	Usia Anda	Jenis Kelamin	Bagian Kerja	Masa Kerja	Pendidikan Terakhir	Apakah anda pernah mengikuti Pelatihan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	Apakah anda pernah mengikuti															S			
							q1	q2	q3	q4	q5	q6	q7	q8	q9	q10	q11	q12	q13	q14	q15				
anne p	34	Wanita	Quality contr	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	Ya	4	4	4	3	3	5	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	57	3,61
Adel Oktavian Putra	28	Pria	QA	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	Ya	3	4	2	2	3	5	4	3	3	5	5	4	3	4	3	4	3	53	3,64
Agung gunawan	Rahasi	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Ya	4	4	4	3	2	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	4	4	54	3,65
Nurhadi	37	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Ya	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	1	67	3,65	
Oman supendi	37	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMP	Ya	4	4	3	4	3	4	4	4	4	2	4	4	4	3	4	3	4	55	3,64
Ivan	38	Pria	Qa	Di atas 10 tahun	Sarjana	Ya	3	3	2	2	3	3	3	3	2	3	3	2	3	3	3	3	3	41	3,65
Dian Ariawan	33	Pria	Staf admin p	Di atas 10 tahun	SMA	Ya	4	3	3	3	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	48	3,67
Khairul saputra	23	Pria	Sanitasi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	3	4	3	2	5	5	5	4	5	5	5	4	4	3	5	62	3,71		
Shega dwiyudha susatyo	23	Pria	Helper	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	3	3	3	3	4	4	4	3	4	3	4	3	3	3	3	3	50	3,65	
Yusup ali	31	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Tidak	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	56	3,72	
Salbiah	25	Wanita	Produksi	5 Sampai 10 Tahun	SMA	Tidak	4	3	2	2	3	3	4	3	2	4	2	2	3	2	3	4	42	3,66	
Haryadi	31	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Tidak	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	4	34	3,72	
Ari Ramdani	20	Pria	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	3	5	3	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	1	65	3,75		
Aji santoso	27	Pria	Wet produks	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	3	3	3	4	5	5	5	5	4	4	5	5	5	4	64	3,77		
Ali sopian	41	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Ya	3	4	4	3	4	4	1	1	4	5	5	1	4	4	4	4	51	3,75	
Heri sanjaya	39	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Ya	4	4	2	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5	3	60	3,75		
Rahmat aminoto	25	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	45	3,72	
Muhamad iqbal tawakal	25	Pria	Helper	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Tidak	4	4	4	5	5	5	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	65	3,75	
Ardiansyah	32	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Ya	3	3	4	3	3	4	4	4	4	3	4	4	3	3	4	53	3,74		
prisman	24	Pria	produksi (sa	5 Sampai 10 Tahun	SMA	Tidak	4	3	3	3	4	4	4	3	4	4	3	3	4	3	3	3	52	3,75	
Kosasih	37	Pria	Operator	Di atas 10 tahun	SD	Tidak	4	3	2	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	4	50	3,76		
Angghita Widya Nasution	22	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	2	3	4	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	4	4	63	3,77	
Qiwammudin	21	Pria	Premix	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	4	4	3	2	5	5	5	5	5	4	1	4	4	3	5	59	3,75		
DIRWAN PURNAMA	24	Pria	Opr filler	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	4	4	4	4	4	3	3	4	2	2	4	4	4	4	54	3,75		
Rahmat Aminoto	25	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	5	4	5	5	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	52	3,75	
Nanang	44	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SD	Tidak	2	2	4	1	5	5	4	2	2	2	2	3	4	3	4	3	43	3,76	
Andry andriansyah	43	Pria	Produksi	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	Ya	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	4	3	4	4	57	3,75		
Siti maria	24	Wanita	Helper produ	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	4	4	4	3	4	4	4	4	5	4	3	3	3	3	3	56	3,75	
Abdul hafiz adha	22	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	Tidak	3	3	2	2	3	3	5	3	3	3	3	5	5	5	3	51	3,75		
EEF HERMAWAN	25	Pria	Operator pro	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Tidak	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	70	3,71		
Surya Saputra	23	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	3	3	3	4	5	5	3	3	4	4	5	3	2	5	5	57	3,67		
Siti nurfaizah	24	Wanita	Packing	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	56	3,68	
Fahmi paudzudin	27	Pria	Packing	5 Sampai 10 Tahun	SMA	Tidak	3	4	3	3	5	5	5	5	5	3	3	5	5	5	5	5	64	3,67	
Muhamad Rizky Ramadha	22	Pria	PRODUKSI/	0 Sampai 3 Tahun	SMA	Ya	4	4	2	3	4	4	1	1	1	3	3	4	4	4	4	4	46	3,64	
Siti Rahayu	23	Wanita	Produksi pac	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Tidak	4	3	4	4	3	4	4	3	3	4	3	4	3	4	4	4	54	3,64	
Andini Adelia Putri	23	Wanita	Packing	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	3	3	3	3	3	3	4	3	3	4	2	3	3	3	3	3	46	3,63	
Aldi kusnaedi	24	Pria	Produksi wet	3 Sampai 5 Tahun	SMA	Ya	3	3	3	3	3	3	5	5	4	5	4	3	3	3	3	53	3,66		
Ibnu hafidudin	30	Pria	Helper produ	5 Sampai 10 Tahun	SMA	Tidak	3	3	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	70	3,67	

Lampiran 4 Jawaban kuesioner perilaku responden

Nama Anda	Usia Anda	Jenis Kelamin	Bagian Kerja	Masa Kerja	Pendidikan Terakhir	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11	Q12	Q13	Q14	Q15
anne p	34	Wanita	Quality control	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	2	2	2	1	1	1	4	1	4	4	4	2	2	2	2
Adel Oktavian Putra	28	Pria	QA	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	2	3	2	2	2	4	4	2	4	4	4	4	2	2	2
Agung gunawan	Rahasia illahi	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	4	2	2	2	3	4	1	2		
Nurhadi	37	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	2	4	2	4	4	4	1			
Oman supendi	37	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMP	1	1	1	1	1	3	3	1	3	3	4				
Ivan	38	Pria	Qa	Di atas 10 tahun	Sarjana	3	1	1	1	1	4	4	2	4	4	4				
Dian Ariawan	33	Pria	Staf admin produksi	Di atas 10 tahun	SMA	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					
Khairul saputra	23	Pria	Sanitasi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	4	4	1	4						
Shega dwiyudha susa	23	Pria	Helper	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	2	4	1	4						
Yusup aii	31 tahun	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	1	3	4	2							
Salbiah	25	Wanita	Produksi	5 Sampai 10 Tahun	SMA	2	2	1	2	1	4	3								
Haryadi	31 tahun	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	3	3								
Ari Ramdani	20	Pria	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	4									
Aji santoso	27	Pria	Wet produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1										
Ali sopian	41 tahun	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	2	1	1	1										
Heri sanjaya	39	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1											
Rahmat aminoto	25	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	1	1												
Muhamad iqbal tawak	25	Pria	Helper	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1												
Ardiansyah	32	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	2													
prisman	24	Pria	produksi (sanitasi)	5 Sampai 10 Tahun	SMA	1														
Kosasih	37	Pria	Operator	Di atas 10 tahun	SD	1														
Angghita Widya Nasu	22 Tahun	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA															
Qiwammudin	21	Pria	Premix	3 Sampai 5 Tahun	SMA															
DIRWAN PURNAMA	24 tahun	Pria	Opr filler	0 Sampai 3 Tahun	SMA															
Rahmat Aminoto	25	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA															
Nanang	44	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun																
Andry andriansyah	43	Pria	Produksi	5 Sampai 10 T																
Siti maria	24	Wanita	Helper produksi	0 Samp																
Abdul hafiz adha	22	Pria	Produksi	D																
EEF HERMAWAN	25 tahun	Pria	Operator produk																	
Surya Saputra	23 tahun	Pria	Produksi																	
Siti nurfaizah	24thn	Wanita	Pac																	
Fahmi paudzudin	27	Pria																		
Muhamad Rizky Rama	22	Pria																		
Siti Rahayu	23	Wanit																		
Andini Adelia Putri	23																			
Aldi kusnaedi	24																			
Ibnu hafidudin	30																			
Diah	2																			
Putri Handayani																				
Nessa Ro																				
Ang																				

Wella Lestari	21 tahun	Wanita	Helper produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	2	1	1	4
Muhamad Aghist pray25		Pria	Operator produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	1	1	1	1	1
Gilang Ramadhan	26	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	2	1	1	1	1	2	3	2	4	4	4	4	1	1	1
Zaini Purkon	33	Pria	Operator produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	3	4	1	4	4	4	4	1	1	1
Kemal Setiawan	36 tahun	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
Ali Alamsyah	26 Tahun	Pria	helper produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
Aria Safitri	21 tahun	Wanita	Packing	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
supriadi	28	Pria	priduksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	2	4	4	4	4	4	4
Yusuf fajar insani	26	Pria	Wet area	5 Sampai 10 Tahun	SMA	1	1	2	1	1	1	3	3	1	3	4	4	4	4	4	4
Abdul Azis Setiawan 31		Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
Eka Pandu Agustina 37		Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
Riswendi	27	Pria	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	1	3	4	4	4	4	4	4	4	4
Fazrin Ibrahim Azhar 25		Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Aldi yuliana	20	Pria	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Satrio Utomo	40 tahun	Pria	Produksi Dry area	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
Suprpto	39	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
Angga Putra Perdana 24		Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	1	2	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Yuda yudistira	27	Pria	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Viergynia ayu putri	23 tahun	Wanita	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Rizki rahman gustian	30 thn	Pria	Helper produksi	5 Sampai 10 Tahun	SMA	1	2	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Unang Sudrajat	32	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Badrudin	39	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMP	3	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Rizky setiawan	18 tahun	Pria	Helper produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Muhammad maliki	24	Pria	Packing	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Putri Yuliani	19	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Nanda Opani	20 Tahun	Wanita	Packing Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SM	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Husni mubarok	33	Pria	Produksi	5 Sampai 10 Tahu		1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Hendri Aprian	32	Pria	Produksi	3 Sampai		1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Siti Rahmawati	20tahun	Wanita	Produksi	5		1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Wilda Nurdalilah	22	Wanita	Packing			1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Kamelia Putri	19 Tahun	Wanita	Produks			1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Mizannur Akbar	22	Pria				1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Muhamad Badrudin	26 Tahun	Pria				1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Muhamad Rafli Darwi	23tahun	Pria				1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
YUDI GUNAWAN	25 tahun					1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Nina Sunarsih	23 Tahun					1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
MIFTAKHUL AFID	25					1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Muhamad Mu'min						1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Pupung						1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Uku						1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Lampiran 5 Jawaban Kuesioner kondisi area kerja

Nama Anda	Usia Anda	Jenis Kelamin	Bagian Kerja	Masa Kerja	Pendidikan Terakhir	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6
anne p	34	Wanita	Quality control	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	2	2	2	2	2	2
Adel Oktavian Putra	28	Pria	QA	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	2	2	2	2	2	2
Agung gunawan	Rahasia illahi	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Nurhadi	37	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Oman supendi	37	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMP	2	2	2	2	2	2
Ivan	38	Pria	Qa	Di atas 10 tahun	Sarjana	2	2	2	2	2	2
Dian Ariawan	33	Pria	Staf admin produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Khairul saputra	23	Pria	Sanitasi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Shega dwiyudha susa	23	Pria	Helper	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Yusup ali	31 tahun	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Salbiah	25	Wanita	Produksi	5 Sampai 10 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Haryadi	31 tahun	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Ari Ramdani	20	Pria	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Aji santoso	27	Pria	Wet produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Ali sopian	41 tahun	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Heri sanjaya	39	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Rahmat aminoto	25	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Muhamad iqbal tawak	25	Pria	Helper	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Ardiansyah	32	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
prisman	24	Pria	produksi (sanitasi)	5 Sampai 10 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Kosasih	37	Pria	Operator	Di atas 10 tahun	SD	2	2	2	2	2	2
Angghita Widya Nasu	22 Tahun	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Qiwammudin	21	Pria	Premix	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
DIRWAN PURNAMA	24 tahun	Pria	Opr filler	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Rahmat Aminoto	25	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Nanang	44	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SD	2	2	2	2	2	2
Andry andriansyah	43	Pria	Produksi	5 Sampai 10 Tahun	Sarjana	2	2	2	2	2	2
Siti mariah	24	Wanita	Helper produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Abdul hafiz adha	22	Pria	Produksi	Di atas 10 tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
EEF HERMAWAN	25 tahun	Pria	Operator produksi (w	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Surya Saputra	23 tahun	Pria	Produksi	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Siti nurfaizah	24thn	Wanita	Packing	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Fahmi paudzudin	27	Pria	Packing	5 Sampai 10 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Muhamad Rizky Ram	22	Pria	PRODUKSI/WET	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Siti Rahayu	23	Wanita	Produksi packing	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Andini Adelia Putri	23	Wanita	Packing	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Aldi kusnaedi	24	Pria	Produksi wet	3 Sampai 5 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Ibnu hafidudin	30	Pria	Helper produksi	5 Sampai 10 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Diah	23	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Putri Handayani	21	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Nessa Rosifa Putri	19 Tahun	Wanita	Packing	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2
Anggi Anggraeni	22 tahun	Wanita	Produksi	0 Sampai 3 Tahun	SMA	2	2	2	2	2	2

Lampiran 6. Identifikasi Bahaya Area preparasi pada Proses Produksi burger Di PT. XYZ

NO	Kondisi kegiatan	Potensi Aspek-Bahaya	Kondisi (R,NR, N,AN)	Potensi Dampak-Risiko	Likelihood (Kemungkinan)			Severity (Keparahan)					Nilai Risiko Awal	Tingkat Risiko
					FP	FK	SUM	DL	CM	AS	RP	SUM		
1. Area Preparasi														
	Mengambil bahan baku	Terjepit troli saat membawa bahan baku	R / NR	Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
		Tertimpa bahan baku		Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Menimbang bahan baku	Kesalahan mengangkat bahan baku		Cedera pada otot	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Penuangan bahan baku pada mesin flacker	Terpeleset karena lantai licin		Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III

	Terjatuh saat menuangkan bahan baku		Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
	Tertimpa pada saat menuangkan bahan baku		Luka, keseleo, dan patah tulang	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
Penuangan bahan baku pada mesin grinder	Terjatuh saat penuangan bahan baku		Kematian, cacat permanen, dan patah tulang	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
Pengoperasian mesin flacker	Tersengat listrik		Kematian dan luka bakar tingkat 3	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
Pengoperasian mesin Bowlcutter	Tersengat listrik	R / NR	Kematian dan luka bakar tingkat 3	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
	Tangan Tergilas Mesin Bowlcutter		Cacat permanen, dan patah tulang	5	1	6	1	5	5	3	14	84	IV

	Terpeleset karena lantai licin		Keseleo, luka lecet dan memar	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Kebisingan yang kuat	R / NR	Cedera pada indra pendengaran, cacat permanen	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
2. Area Filler													
Pengoperasian mesin filler	Tersengat listrik		Kematian dan luka bakar tingkat 3	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
Penuangan adonan ke dalam cetakan	Terpeleset karena lantai licin		Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
	Kesalahan melakukan pencetakan adonan	R / NR	Cedera pada otot	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
Penyusunan adonan ke dalam <i>smok trolis</i>	Kesalahan melakukan pencetakan adonan		Cedera pada otot	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III

Mendorong <i>smok troli</i>	Terpeleset saat mendorong <i>smok troli</i>		Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
	Tertimpa pada saat mendorong <i>smok troli</i>		Luka, keseleo, dan patah tulang	5	1	6	1	2	1	1	6	30	III
3. Area Pemasakan (Cooking)													
Mengoperasikan mesin <i>fryer</i>	Tersengat listrik	R / NR	Kematian dan luka bakar tingkat 3	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
	Terkena produk panas		Luka bakar tingkat 2	5	1	6	1	1	1	1	4	24	II
	Terpeleset karena lantai licin		Keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
	Terbentur jalur proses		Luka memar/bengkak	5	1	6	1	1	1	1	4	24	II
Mendorong troli produk keluar ruangan <i>cooking</i>	Terjatuh saat penuangan bahan baku		Kematian, cacat permanen, dan patah tulang	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V

	Terpeleset karena lantai licin		Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	5	30	II
	Tertimpa bahan baku		Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	1	1	1	4	24	II
4. Area <i>chiller</i>													
Pengoperasian mesin <i>chiller</i>	Tersengat listrik		Kematian dan luka bakar tingkat 3	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
Mendorong troli burger masuk ke dalam ruangan <i>chiller</i>	Terpeleset karena lantai licin	R / NR	Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
	Tertimpa Troli dan produk		Kematian, cacat permanen, dan patah tulang	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
	Tertabrak troli produk		Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III

Mendorong troli keluar dari ruangan <i>chiller</i>	Terbentur saat mengeluarkan hasil jadi		Luka memar/bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Terjatuh pada saat menarik bahan baku		Patah tulang, keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
5. Area slicer													
Mengoperasikan mesin <i>slicer</i>	Tersengat listrik	R / NR	Kematian dan luka bakar tingkat 3 cacat	5	1	6	1	5	5	5	16	96	V
Menuangkan produk ke dalam mesin <i>slicer</i>	Terjatuh saat penuangan produk		permanen, dan patah tulang	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Terluka akibat kena pisau <i>slicer</i>	R / NR	Luka, cacat permanen	5	1	6	1	5	5	3	14	84	IV
6. Area pengemasan (<i>packing</i>)													
Pengisian dan Pengemasan	Terjepit mesin <i>sealing</i>	R / NR	Luka memar/bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III

	Terpeleset karena lantai licin	Keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	2	2	1	6	36	III
	Tertimpa produk	Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Tertabrak troli	Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	1	1	1	4	24	II
7. Area deteksi logam												
Pengoperasian mesin deteksi logam	Tertimpa produk	Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Terbentur saat pengecekan	Luka memar/bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
8. Area cartoning												
Penyusunan produk	Tertimpa produk	Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III

Menyusun karton ke pallet	Terjepit <i>hand lift</i> saat membawa produk jadi	Luka lecet, memar / bengkak	5	1	6	1	2	1	1	5	30	III
	Terpeleset saat menarik <i>hand lift</i>	Keseleo, luka lecet, dan memar	5	1	6	1	1	1	1	4	24	II

Keterangan:

- a. R – Rutin (K3): bahaya yang aktual terjadi atau berpotensi terjadi akibat adanya aktivitas, produk dan jasa rutin yang dilakukan.
- b. NR – *Non-Rutin* (K3): bahaya yang aktual terjadi atau berpotensi terjadi akibat adanya aktivitas, produk dan jasa tidak rutin yang dilakukan atau aktivitas yang tidak biasa atau hanya sesekali dilakukan.
- c. N – Normal (L): aspek yang biasa timbul akibat adanya aktivitas, produk dan jasa yang dilakukan.
- d. AN – Abnormal (L): aspek yang tidak biasa timbul akibat adanya aktivitas, produk dan jasa, yang dilakukan akibat adanya aktifitas, produk dan jasa tidak rutin yang dilakukan, atau aktivitas yang tidak biasa atau hanya sesekali dilakukan.
- e. Kondisi *emergency*/ keadaan darurat (E): bahaya aktual atau berpotensi terjadi diluar aktifitas rutin, tidak rutin, normal dan abnormal yang menimbulkan risiko dan berdampak fatal terhadap manusia, bangunan dan lingkungan, contoh: kebakaran, ledakan, banjir, gempa bumi, keracunan, kecelakaan, pencemaran, kebocoran gas, huru hara.
- f. FP (Frekuensi Proses): Nilai frekuensi kegiatan dari setiap aktifitas, produk dan jasa.
- g. FK (Frekuensi Kejadian): Nilai seberapa sering kejadian timbul atau pernah terjadi.
- h. DL (Dampak Lingkungan): Luasnya dampak lingkungan yang ditimbulkan.
- i. CM (Cedera pada Manusia): Seberapa parah cedera yang terjadi terhadap manusia.
- j. AS (Aset): Seberapa parah kerusakan properti/barang atau besarnya nilai kerugian yang terjadi.
- k. RP (Reputasi Perusahaan): Reputasi perusahaan jika terjadi risiko.

Lampiran 7. Rekomendasi *Job Safety analysis* pada pekerjaan produksi burger di area preparasi

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: Area Preparasi

No	Kegiatan/ Aktivitas	Sumber bahaya (manusia, alat, kondisi lingkungan)	Bahaya	Risiko	Pengendalian
1.	Menyalakan mesin grinder, flacker dan bowlcutter	Alat	Tersengat arus listrik	Kematian dan luka bakar tingkat 3	<ol style="list-style-type: none"> 1) Selalu memastikan kondisi mesin dalam keadaan aman dan tidak ada kabel yang terkelupas. 2) Selalu menggunakan APD lengkap seperti sarung tangan, pelindung telinga dan sepatu boots yang sesuai standar. 3) Setiap hari dilakukan briefing sebelum memulai pekerja untuk mengingatkan kepada pekerja terkait melakukan pekerja harus mengikuti SOP,

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: Area Preparasi

						instruksi kerja dan standar keselamatan kerja.
						4) Memberikan rambu-rambu pada mesin
2.	Mengambil bahan baku	Kondisi lingkungan	Terpeleset, Terjatuh	Patah tulang, lecet, keseleo		1) Selalu memakai APD seperti safety boots yang sesuai standar 2) Selalu Memperhatikan posisi berdiri yang baik dan aman
3.	Penuangan bahan baku	Kondisi lingkungan	Terjatuh, tertimpa bahan baku	Patah tulang, lecet, keseleo		1) Selalu Memperhatikan posisi berdiri yang baik dan aman 2) Selalu menggunakan APD lengkap seperti sarung tangan yang sesuai standar dan safety boots
4.	Megoperasikan mesin Bowlcutter	Alat	Terluka, Tergilas	Cacat permanen		1) Setiap hari dilakukan briefing sebelum memulai pekerja untuk mengingatkan kepada

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: Area Preparasi

pekerja terkait melakukan
pekerja harus mengikuti SOP,
instruksi kerja dan standar
keselamatan kerja.

- 2) Selalau menggunakan APD
lengkap seperti sarung tangan,
pelindung telinga dan sepatu
boots yang sesuai standar.
-

Lampiran 8. Rekomendasi *Job Safety Analysis* pada pekerjaan produksi burger di area filler

<i>JOB SAFETY ANALYSIS</i>					
Lokasi kerja: Area <i>filler</i>					
No	Kegiatan/ Aktivitas	Sumber Bahaya (Manusia, Alat, Kondisi Lingkungan)	Bahaya	Risiko	Pengendalian
1.	Menyalakan mesin fiiler	Alat	Tersengat arus listrik	Kematian dan luka bakar tingkat 3	<ol style="list-style-type: none"> 1) Selalu memastikan kondisi mesin dalam keadaan aman dan tidak ada kabel yang terkelupas. 2) Selalu menggunakan APD lengkap seperti sarung tangan, pelindung telinga dan sepatu boots yang sesuai standar. 3) Setiap hari dilakukan briefing sebelum memulai pekerja untuk mengingatkan kepada pekerja terkait melakukan pekerja harus mengikuti SOP, instruksi kerja dan standar keselamatan kerja.

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: *Area filler*

2.	Memasukan adonan dalam cetakan	Kondisi lingkungan, manusia	Terpeleset, Terjatuh, bahaya ergonomi	Patah tulang, lecet, dan keseleo otot	4) Memberikan rambu-rambu pada mesin 1) Selalu memakai APD seperti safety boots, sarung tangan dan pelindung telinga yang sesuai standar 2) Selalu Memperhatikan posisi berdiri yang baik dan aman 3) Melakukan pergangan otot 1 menit sebelum melakukan pekerjaan 4) Memberikan edukasi kepada pekerja mengenai postur tubuh yang baik dan benar.
3.	Meletakkan adonan dalam smok troli	Kondisi lingkungan, manusia	Terjatuh, terpeleset, bahaya Ergonomi	Patah tulang, lecet, dan keseleo, nyeri otot	1) Selalu Memperhatikan posisi berdiri yang baik dan aman 2) Selalu memakai APD seperti safety boots, sarung tangan dan

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: *Area filler*

					pelindung telinga yang sesuai standar
					3) Selalu melakukan pergangan otot sebelum memulai pekerjaan
4.	Mendorong smok troli	Lingkungan kerja	Tejatuh, terpelset	Patah tulang, lecet, keseleo dan Cacat permanen	1) Selalu Memperhatikan posisi melangkah saat mendorong smok troli 2) Selalau menggunakan APD sepatu boots yang sesuai standar. 3) Selalu menjaga konsetrasi saat melaukan pekerjaan.

Lampiran 9. Rekomendasi *Job Safety Analysis* pada pekerjaan produksi burger di area pemasakan (*Cooking*)

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: Area *Cooking*

No.	Kegiatan/ Aktivitas	Sumber Bahaya		Bahaya	Risiko	Pengendalian
		(Manusia, Alat, Kondisi Lingkungan)				
1.	Menyalakan mesin fryer	Alat		Tersengat arus listrik	Kematian dan luka bakar tingkat 3	<ol style="list-style-type: none"> 1) Selalu memastikan kondisi mesin dalam keadaan aman dan tidak ada kabel yang terkelupas. 2) Selalau menggunakan APD lengkap seperti sarung tangan, pelindung telinga dan sepatu boots yang sesuai standar. 3) Setiap hari dilakukan briefing sebelum memulai pekerja untuk mengingatkan kepada pekerja terkait melakukan pekerja harus mengikuti SOP, instruksi kerja dan standar keselamatan kerja.

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: *Area Cooking*

2.	Menyusun smok troli dalam ruangan <i>cooking</i>	Lingkungan kerja	Tertimpa, Terjatuh, Terkena produk panas	Patah tulang, lecet, keseleo, luka bakar	4) Memberikan rambu-rambu pada mesin 1) Selalu Memperhatikan posisi melangkah saat mendorong smok troli 2) Selalu menggunakan APD sepatu boots yang sesuai standar. 3) Selalu menjaga konsentrasi saat melakukan pekerjaan.
----	--	------------------	---	---	--

Lampiran 10.Rekomendasi *Job Safety Analysis* pada pekerjaan produksi burger di area Pendinginan (Chiller)

JOB SAFETY ANALISYS

Lokasi kerja: Area *Chiller*

No.	Kegiatan/ Aktivitas	Sumber bahaya (manusia, alat, kondisi lingkungan)	Bahaya	Risiko	Pengendalian
1.	Mengoperasikan mesin <i>Chiller</i>	Alat	Tersengat arus listrik	Kematian dan luka bakar tingkat 3	<ol style="list-style-type: none"> 1) Selalu memastikan kondisi mesin dalam keadaan aman dan tidak ada kabel yang terkelupas. 2) Selalau menggunakan APD lengkap seperti sarung tangan, jaket dan sepatu boots yang sesuai standar. 3) Setiap hari dilakukan briefing sebelum memulai pekerja untuk mengingatkan kepada pekerja terkait melakukan pekerja harus mengikuti SOP,

JOB SAFETY ANALISYS

Lokasi kerja: *Area Chiller*

						instruksi kerja dan standar keselamatan kerja.
						4) Memberikan rambu-rambu pada mesin
2.	Menyusun smok troli dalam ruangan <i>Chiller</i>	Lingkungan kerja	Tertimpa troli produk, Terjatuh,	Patah tulang, lecet, keseleo, luka bakar		1) Selalu Memperhatikan posisi melangkah saat mendorong smok troli 2) Selalau menggunakan APD seperti sepatu boots, jacket anti dingin dan sarung tangan yang sesuai standar. 3) Selalu menjaga konsentrasi saat melaukan pekerjaan.
3.	Mendorong troli produk keluar dari ruangan <i>Chiller</i>	Lingkungan kerja, manusia	Tejatuh, terpelset	Patah tulang, lecet, keseleo dan Cacat permanen		1) Selalu Memperhatikan posisi melangkah saat mendorong troli

JOB SAFETY ANALISYS

Lokasi kerja: *Area Chiller*

- 2) Selalau menggunakan APD sepatu boots yang sesuai standar.
Selalu menjaga konsentrasi saat melaukan pekerjaan.
-

Lampiran 11. Rekomendasi *Job Safety Analysis* pada pekerjaan produksi burger di area Pemotongan (*Slicer*)

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: Area *Slicer*

No.	Kegiatan/ Aktivitas	Sumber bahaya (manusia, alat, kondisi lingkungan)	Bahaya	Risiko	Pengendalian
1.	Mengoperasikan mesin <i>Chiller</i>	Alat	Tersengat arus listrik	Kematian dan luka bakar tingkat 3	<ol style="list-style-type: none"> 1) Selalu memastikan kondisi mesin dalam keadaan aman dan tidak ada kabel yang terkelupas. 2) Selalau menggunakan APD lengkap seperti sarung tangan, jaket dan sepatu boots yang sesuai standar. 3) Setiap hari dilakukan briefing sebelum memulai pekerja untuk mengingatkan kepada pekerja terkait melakukan pekerja harus mengikuti SOP,

JOB SAFETY ANALYSIS

Lokasi kerja: *Area Slicer*

						instruksi kerja dan standar keselamatan kerja.
						4) Memberikan rambu-rambu pada mesin
2.	Memasukan produk pada mesin <i>slicer</i>	Alat	Terkena pisau	mata Luka, permanen	cacat	1) Selalu Memperhatikan posisi tangan saat memasukan meletakkan produk 2) Selalau menggunakan APD seperti sarung tangan yang sesuai standar. 3) Selalu menjaga konsetrasi saat melaukan pekerjaan.